

# MG-100

**Aplicações:** Radiografia Industrial, Monitoração Ambiental, Centro de Pesquisas, entre outros.

**Tipo de Radiação Detectada:** Raios Gama.

**Tipo do Detector:** Sensor Tubo Geiger-Muller

**Função:** Taxa de Dose Ambiente,  $H^*(10)$

**Alcance de Energia Gama:** 50 KeV até 1,3 MeV

**Resposta de Energia:**  $\pm 30\%$  200 KeV até 1,3 MeV (ref. Cs-137)

**Linearidade de Taxa Dose:**  $\pm 15\%$  (ref. Cs-137)

**Detecção Mínima de Radiação:**  $0,1 \mu\text{Sv/h}$

**Detecção Máxima de Radiação:**  $8000 \mu\text{Sv/h}$

**Display:** LED 4 Dígitos

**Resolução do Display:**  $0,001 \mu\text{Sv/h}$

**Unidade de Medida:** microSievert / hora

**Alimentação:** 110V / 220 VAC

**Peso:** 2 Kg

**Dimensão:** 252 mm X 220 mm X 62 mm



**RADinstruments**

radinstrumentos@gmail.com